


**ОГБОУ «Пролетарская средняя общеобразовательная школа №1»  
Белгородской области**

Рассмотрено:  
на заседании методического  
объединения классных  
руководителей

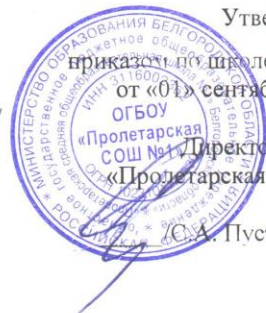
Протокол № 1  
от «30» августа 2021 г.  
 /Щетина Т.Н./

Согласовано:

заместитель директора  
школы  
 /Якименко Н.Ю./  
» августа 2021 г

Утверждено:

приказом по школе №  
от «01» сентября 2021 г.



Директор ОГБОУ  
«Пролетарская СОШ №1»

 С.А. Пустоварова/

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
профессионального обучения по профессии  
«19601. Швея»  
на уровень среднего общего образования  
для 10-11 классов**

Уровень обучения - базовый  
Год разработки -2021

РАССМОТРЕНА НА ЗАСЕДАНИИ  
ПЕДАГОГИЧЕСКОГО СОВЕТА ШКОЛЫ  
ПРОТОКОЛ №1  
от «30» августа 2021 года

**ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ  
профессионального обучения**

**Швея должна знать:**

1. Виды ручных и машинных работ при изготовлении швейных изделий ассортиментных групп, методы и приемы их выполнения;
2. Виды универсальных и специальных швейных машин, правила их обслуживания;
3. Требования безопасности труда.

**Швея должна уметь:**

1. Выполнять на машинах или вручную простейшие операции по пошиву изделий из различных материалов;
2. Контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
3. Рационально организовать рабочее место;
4. Соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
5. Соблюдать требования безопасности труда.

# СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

## 1. Материаловедение

### 1.1. Волокнистые материалы.

Классификация текстильных волокон. Строение и свойства волокон. Хлопок. Шерсть. Лен. Шелк натуральный. Химические волокна; классификация. Минеральные волокна.

### 1.2. Технология ткани.

Классификация тканей. Ассортимент тканей для швейных изделий. Общие сведения о процессах производства тканей. Прядение. Основные процессы прядения. Классификация пряжи; нитей. Свойства пряжи и нитей. Показатели качества пряжи и нитей.

Ткачество. Процесс выработки ткани на ткацком станке. Дефекты ткани: их влияние на процессы швейного производства. Отделка тканей. Процессы отделки. Дефекты отделки. Определение нитей основы, утка. Особенности лицевой и изнаночной сторон.

### 1.3 Строение и свойства тканей.

Основные показатели строения ткани. Классификация ткацких переплетений. Влияние плотности переплетений на свойства ткани.

Свойства тканей: механические, физические, оптические; их особенности.

Определение вида и свойств ткани.

## 2. Специальный рисунок

### 2.1. Вводная часть

Задачи специального рисунка. Роль эскиза в проектировании швейных изделий. Виды рисунка. Материалы и принадлежности для рисунка. Композиция рисунка. Композиция: законы и правила композиции. Принципы композиционного построения рисунка.

### 2.2. Цвет в композиции рисунка.

Цвет предметов. Группы цвета. Цветовой тон. Насыщенность. Цветовой круг. Гармония цвета; гармонические сочетания цветов. Принципы построения композиции рисунка в цвете.

## 3. Оборудование

### 3.1. Классификация швейных машин.

Техническая характеристика и конструктивные особенности швейных машин. Модификация швейных машин, их назначение. Классификация машинных игл. Подбор игл и ниток.

### 3.2. Общие устройства швейных машин.

Основные узлы, механизмы машин. Детали для соединения узлов, механизмов

швейных машин. Механизмы передачи и преобразования движений

### 3.3. неполадки в швейных машинах.

Заправка ниток. Правила регулировки натяжений нитей и величины стежка. Способы наладки швейной машины для работы с различными тканями. Устройство, правила наладки, регулировки, смазки механизмов швейных машин.

### 3.4. Машины специального назначения.

Конструктивные особенности машин, техническая характеристика, применение.

## 4. Технология швейного производства

### 4.1. Вводная часть.

Легкая промышленность, ее подотрасли. Предприятия швейного производства.

Ассортимент швейных изделий. Классификация швейных изделий. Основные этапы изготовления швейных изделий.

### 4.2. Ручные работы.

Организация рабочего места. Инструменты и приспособления для ручных работ; правила пользования. Виды ручных стежков и строчек; применение.

Технические условия на выполнение ручных работ. Терминология ручных работ.

Выполнение стежков и строчек; пришивание фурнитуры.

### 4.3. Машинные работы.

Организация рабочего места. Оборудование, инструменты и приспособления для машинных работ: правила и приемы пользования ими. Регулировка машин. Виды машинных стежков и строчек; применение. Виды швов в изделиях. Конструкция швов. Технические требования к машинным швам. Терминология машинных работ.

Выполнение машинных строчек и швов.

### 4.4. Влажно-тепловая (ВТО) обработка швейных изделий.

Организация рабочего места. Правила применения оборудования и приспособлений для ВТО. Виды работ, технические требования к выполнению операций ВТО. Технологические режимы ВТО.

### 4.5. Обработка деталей и узлов швейных изделий.

Виды деталей швейных изделий. Конструктивные особенности деталей. Последовательность обработки разрезов, шлиц. Способы обработки срезов проймы и горловины (подкройная обтачка на лицевую и изнаночную стороны, косая бейка, окантовочный шов). Технические требования к обработке.

Конструктивно-декоративные элементы в швейных изделиях: вытачки, складки, рельефы; их назначение и виды. Приемы технологической обработки. Виды петель в изделии. Обработка петель. Виды застежек в изделии. Методы обработки застежек. Обработка отдельных мелких деталей (клапаны, хлястики, шлевки, погоны) их виды, составные части, способы обработки. Выполнение технологических операций по обработке: петель, застежек. Мелких деталей, выточек, складок и др.

#### 4.6. Охрана труда и техника безопасности

Условия труда. Причины и меры предупреждения травматизма и профессиональных заболеваний. Требования безопасности труда на предприятии, на производственном участке, на рабочем месте. Требование электробезопасности. Пожарная безопасность.

### 5. Практические занятия

Ознакомление учащихся с оборудованием швейной мастерской; режимом работы; условиями и формами организации труда; правилами внутреннего распорядка. Правила и нормы безопасного труда в швейной мастерской, при эксплуатации швейного оборудования. Организация контроля качества швейных работ, выполняемых обучающимися.

Выполнение технологических операций при обработке деталей, сборке швейных изделий.

### **Программа Профессиональный блок второй год обучения.**

#### 1. Моделирование и художественное оформление

1.1 Задачи конструирования: системы и методы.

1.2 Методы измерения фигур.

Группы размерных признаков. Правила измерения фигуры, таблицы размерных признаков фигуры для построения чертежа изделия.

1.2.1 Чертеж основы изделия.

Основные правила построения чертежа. Основы поясных изделий.

Принцип конструирования деталей изделий, изделий одежды на базовой основе.

#### 1. Оборудование

1.1. Техническое обслуживание швейных машин. неполадки в работе швейных машин, способ устранения. Виды ремонта. Правила ухода за швейными машинами. Правила безопасности труда.

1.2. Машины специального назначения. Назначения машин, техническая

характеристика, принципы действия, применение. Основные регулировки.

1.3. Приспособления малой механизации на швейных машинах. Назначения приспособления, принципы действия, применения.

## 2. Технология швейного производства

2.1. Ручные работы. Выполнение и строчек.

2.2. Обработка деталей и узлов швейных изделий. Виды деталей швейных изделий ассортиментных групп. Конструктивные особенности деталей.

Технические требования к обработке. Способы, последовательность и приемы обработки кокеток, карманов, воротников, рукавов и соединение их с изделием. Технологическая последовательность обработки верхнего среза юбки, брюк; нижнего среза юбки, брюк. Выполнение технологических операций по обработке деталей швейного изделия: воротников, рукавов, карманов, кокеток и др.

2.3. Влажно-тепловая обработка швейных изделий. Клеевой метод обработки деталей изделий, его применение. Влажно-тепловая обработка деталей швейных изделий ассортиментных групп.

2.4. Технология швейных изделий ассортиментных групп. Виды изделий в ассортиментных группах. Виды материалов. Детали кроя. Методы и приемы обработки деталей и узлов, сборки поясных и плечевых изделий. Технологическая последовательность операций. Влажно-тепловая обработка деталей, полуфабрикаты и готового изделия. Требования к качеству. Выполнение технологических операций при обработке деталей, сборке швейных изделий.

2.5. Стандартизация и контроль качества продукции. Сущность стандартизации; основные понятия. Виды стандартов. Стандарты для предприятий швейного производства. Формы и методы контроля качества продукции.

2.6. Охрана труда и техника безопасности. Условия труда. Причины и меры предупреждения травматизма и профессиональных заболеваний. Требования безопасности труда на предприятии, на производственном участке, на рабочем месте. Требования электробезопасности. Пожарная безопасность.

## ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

№ п/п	Наименование раздела и тем	Часы учебного времени всего	10 класс	11 класс	Форма контроля
<b>I.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>89</b>	<b>47</b>	<b>42</b>	
1	Основы экономики и организации производства	3	1	2	Зачет
2	Материаловедение.	6	6	-	Зачет
3	Специальный рисунок	4	4	-	Зачет
4	История костюма	10	10	-	Зачет
	Охрана труда, санитария и гигиена, пожарная безопасность и техника безопасности	3	1	2	
6	Оборудование швейного производства	10	5	5	Зачет
<b>2</b>	<b>Профессиональный цикл</b>				
7	Моделирование и художественное оформление одежды	10		10	Зачет
	Виды работ при изготовлении швейных изделий	15	15	-	
	Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий. Влажно -тепловая обработка (ВТО)	40	40	-	Контрольная работа
	Технология швейных изделий ассортиментных групп	60	-	60	
<b>3</b>	<b>Практические занятия</b>	<b>161</b>	<b>161</b>	<b>-</b>	
1.	Овладение навыками выполнения ручных и машинных швов	27	27	-	
2.	Овладение навыками по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий, выполнение влажно - тепловой обработки	127	127	-	
3.	Экскурсия на предприятие	7	7	-	
4.					
<b>III.</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>161</b>		<b>161</b>	
	Изготовление швейных изделий	154	-	154	
	Консультации	7	-	7	
	Квалификационный экзамен	7	-	7	
	<b>ИТОГО:</b>	<b>490</b>	243	247	